

STANNOL®



Wenn's ums Löten geht.



When it's about soldering.

Ein exponierter Name in der Welt der Lötmittel und Löttechnik

Richtungsweisend durch eine in mehr als 100 Jahren gewachsene Erfahrung. Zukunftsweisend durch innovative und fortschrittliche Lösungen. Der Name STANNOL vereint zwei besondere Werte und damit Vorzüge in sich:

Tradition und Fortschrittlichkeit

Er garantiert traditionell eine Qualität, die weltweit anerkannt ist und dokumentiert zugleich mit vorausschauenden Ideen und Entwicklungen eine strikte Zukunftsorientierung. Das in die Zukunft gerichtete Denken und Handeln hat eine zeitgemäße Grundlage, intensive, marktbezogene Forschung und Entwicklung, insbesondere in den Bereichen Elektronik sowie Mikrochipelektronik. Ihre Ergebnisse fließen ständig in STANNOL®-Produkte ein.

Den Grundstein zum Ruf des Unternehmens hat am 10. Mai 1879 der Klempnermeister Wilhelm Paff gelegt. Er entwickelte Lötmittel für industrielle Anwendungen. Das international geschützte Warenzeichen STANNOL® wurde 1920 von seinem Nachfolger Hans Eckstaedt im Markt etabliert.

Zwischen 1989 und 2001 gehörte die Stannol Lötmittelfabrik GmbH & Co. KG zu verschiedenen internationalen Konzernen, bis das Unternehmen durch ein Management-Buy-Out am 1. Juli 2001 wieder in private Hand überging. Dies war mit einer Umfirmierung zur Stannol GmbH verbunden.

STANNOL® ist bei Kunden in aller Welt ein Begriff mit hoher Wertschätzung. Dies gilt sowohl für den industriellen Bereich als auch für den Heimwerker, denn wir übertragen die hohen Qualitätsanforderungen unserer Kunden auf jedes unserer Produkte.

Qualität, Funktionalität und Progressivität tragen den Anspruch des Unternehmens:



STANNOL®, wenn's ums Löten geht...

A renowned name in the world of soldering and soldering technology

Leading the way on the strength of experience gained and consolidated over more than one hundred years. Setting the trend with innovative, progressive problem solving. The name STANNOL embodies two special guaranties at the same time inhered advantages:

Tradition and progressiveness

It guarantees a traditional quality renowned throughout the world and at the same time displays its rigorous orientations towards the future in its forward-looking ideas and developments. Future orientated thinking and business methods have a modern basis in intensive, market-directed research and development, in particular in the areas of electronics and microchips electronics, the results of which are constantly incorporated in STANNOL® products.

On 10th May 1879 the master plumber Wilhelm Paff founded the enterprise. He developed alloys and chemicals for industrial soldering. The registered trade mark STANNOL® was established 1920 in the market by his successor Hans Eckstaedt.

During the period from 1989 to 2001 Stannol Lötmittelfabrik GmbH & Co. KG was integrated in several international corporate groups, until it went private again by a management-buy-out on 1st July 2001. This led to a change of the name into Stannol GmbH.

STANNOL® is a conception of high esteem for customers throughout the world. This applies both in the industrial sector as well as for the craftsmen, for we demand from all our products the high quality requirements of our customers.

Quality, functionality and progressiveness are the requirements of our company:

STANNOL®, when it's about soldering...

Weichlöten

Bleihaltige Weichlötdrähte mit Flussmittelfüllung

Bleihaltige Lötdrähte massiv

Bleihaltiges Lötzinn

Soft Soldering

Soft solder containing lead and flux

Solid solder containing lead

Solder bars containing lead

Bleifreie Weichlötdrähte mit Flussmittelfüllung

Bleifreie Lötdrähte massiv

Bleifreies Lötzinn

Soft solder lead-free with flux

Solid solder lead-free

Solder bars lead-free

Flussmittel zum Weichlöten

Weichlöt- und Verzinnungsmittel

Fluxes for Soldering

Soft solder and Tinning Material

Lötgeräte

LötKolben

Lötgarnituren

Lötpistolen

Lötstationen

Brandmalgeräte

Soldering Tools

Soldering Irons

Soldering Sets

Soldering Guns

Soldering Stations

Wood Burning Tools

SB-Programm

DIY-Program

Hartlöten

Hartlote

Flussmittel für Hartlote

Härtepulver

OVA-Flamm 1750 Lötset

Diprol BX – Lecksucher Spray

Hard Soldering

Brazing and Welding Rods

Brazing and Welding Fluxes

Hardening Powder

OVA-Flamm 1750 Soldering Set

Diprol BX – Leakfinder-SPRAY

Informationen

Information



STANNOL Lötdraht HS 10

Type 2510

mit aktiviertem Harz-Flussmittel, nicht korrosiv auf NE-Metallen, schnell fließend
Flussmittel nach EN 29454-1 1.1.2.B
2,5% (Gew: % 2,5% ± 0,5)
S-Sn60Pb38Cu2, S-Sn60Pb40, S-Pb60Sn40
auf roten Einwegspulen

Anwendung:

für Lötungen in der Elektrotechnik und Elektronik sowie für die Elektromontage und Kfz-Technik, zum Löten auf Kupfer, Messing, Silber sowie Oberflächen aus Silber und Zinn

STANNOL Solder Wire HS10

Type 2510

with activated rosin-flux, non-corrosive on non ferrous metals, fast spreading properties,
flux to EN 29454-1 1.1.2.B

2,5% by weight (% 2,5 ± 0,5)
S-Sn60Pb38Cu2, S-Sn60Pb40, S-Pb60Sn40
on non-returnable red reels

Applications:

for soldering in the areas of electrical engineering and electronics as well as for electrical assembly, and in the motor industry

Legierung S-Sn60Pb38Cu2

Alloy S-Sn60Pb38Cu2

Ø 1,0 mm

535249 1000 g Spule / reel
535252 500 g Spule / reel
535248 250 g Spule / reel
535270 100 g Spule / reel

Ø 1,5 mm

535641 1000 g Spule / reel
535640 500 g Spule / reel
535639 250 g Spule / reel
535638 100 g Spule / reel

Legierung S-Sn60Pb40

Alloy S-Sn60Pb40

Ø 1,0 mm

520440 1000 g Spule / reel
520452 500 g Spule / reel
520488 250 g Spule / reel
520529 100 g Spule / reel
508580 20 g Lötstift / tube
520544 1 m Wickelkärtchen / card

Legierung S-Sn60Pb40

Alloy S-Sn60Pb40

Ø 1,5 mm

521640 1000 g Spule / reel
521652 500 g Spule / reel
521688 250 g Spule / reel
521729 100 g Spule / reel

Legierung S-Pb60Sn40

Alloy S-Pb60Sn40

Ø 2,0 mm

508442 1000 g Spule / reel
508454 500 g Spule / reel
508480 250 g Spule / reel
508521 100 g Spule / reel
508570 1 m Wickelkärtchen / card

STANNOL Lötdraht S321

Flussmittelrückstände sollten, falls möglich, nach dem Löten entfernt werden.

Flussmittel nach EN 29454-1 2.1.2.A
S-Sn60Pb40, S-Pb50Sn50, S-Pb60Sn40
auf roten Einwegspulen

Anwendung:

für Lötungen auf Metallen, außer Aluminium, z.B. an Dosen, Messingkannen, Kupferkesseln, Batterien usw., jedoch nicht geeignet für Lötungen in der Elektrotechnik und Elektronik

STANNOL Solder Wire S321

flux residues should, if possible, be removed after soldering

flux to EN 29454-1 2.1.2.A
S-Sn60Pb40, S-Pb50Sn50, S-Pb60Sn40
Applications:

for soldering onto metals, except aluminium, e.g. on tins, brass, cans, copper drums, batteries, etc. not suitable, however, for soldering involving electrical engineering, and electronic applications

Legierung S-Sn60Pb40

Alloy S-Sn60Pb40

499146 Ø 1,0 mm 1000 g Spule / reel
499947 Ø 1,5 mm 1000 g Spule / reel
497849 Ø 2,0 mm 1000 g Spule / reel
499342 Ø 3,0 mm 1000 g Spule / reel

Legierung S-Pb50Sn50

Alloy S-Pb50Sn50

490530 Ø 1,0 mm 1000 g Spule / reel
491041 Ø 1,5 mm 1000 g Spule / reel

Legierung S-Pb60Sn40

Alloy S-Pb60Sn40

477643 Ø 1,0 mm 1000 g Spule / reel

Legierung S-Pb60S40

alloy S-Pb60Sn40

Ø 1,5 mm

478543 500 g Spule / reel
472250 30 g Lötstift / tube Ø 1,5 mm
472244 1 m Wickelkärtchen / card

Legierung S-Pb60Sn40

Alloy S-Pb60Sn40

Ø 2,0 mm

478843 1000 g Spule / reel
478855 500 g Spule / reel
478893 250 g Spule / reel
478934 100 g Spule / reel

Legierung S-Pb60Sn40

Alloy S-Pb60Sn40

Ø 3,0 mm

479445 1000 g Spule / reel
479446 500g Spule / reel
479443 250g Spule / reel

STANNOL Lötdraht HF-32

mit halogenfrei aktiviertem Kolophonium-Flussmittel. Die Flussmittelrückstände sind transparent, trocken und fest, sie wirken nicht korrodierend.

Flussmittel nach EN 29454-1 1.1.3.B
3,5% (Gew. % 3,5 ± 0,5)
S-Sn60Pb38Cu2
auf roten Einwegspulen

Anwendung:

für Lötungen vor allem in der Elektronik, Elektrotechnik, Nachrichten- und Miniaturtechnik

STANNOL Solder Wire HF-32

with halide-free activated rosin-flux.

The flux residues are transparent, dry and hard and are not corrosive.

Flux to EN 29454-1 1.1.3.B
3,5% by weight (% 3,5 ± 0,5)
on non-returnable red reels

Application:

for soldering primarily in the electronics, electrical and communication industries

Legierung S-Sn60Pb38Cu2

Alloy S-Sn60Pb38Cu2

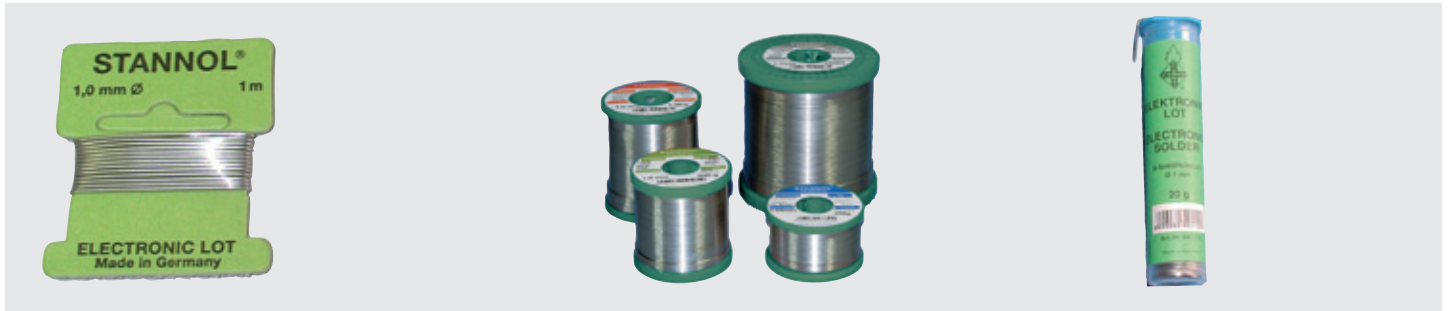
Ø 1,0 mm

640104 1000 g Spule / reel
640103 500 g Spule / reel
640102 250 g Spule / reel
640101 100 g Spule / reel

Ø 1,5 mm

640154 1000 g Spule / reel
640153 500 g Spule / reel
640152 250 g Spule / reel
640151 100 g Spule / reel

weitere Legierungen, Durchmesser und Spulengrößen auf Anfrage
additional alloy, diameters and reel sizes available upon request



STANNOL-Lötendraht HS10

Type 2510

mit aktiviertem Harz-Flussmittel, nicht korrosiv auf NE-Metallen, schnell fließend
Flussmittel nach EN 29454-1 1.1.2.B
2,5% (Gew. % 2,5 ± 0,5)
S-Sn99Cu1 (TC) S-Sn95,5Ag3,8Cu0,7 (TSC)
auf grünen Einwegspulen

Anwendung:

für Lötungen in der Elektrotechnik und Elektronik sowie für die Elektromontage und Kfz-Technik,
zum Löten auf Kupfer, Messing sowie Oberflächen aus Silber und Zinn

STANNOL-Solder Wire HS10

Type 2510

with activated rosin flux, non corrosive on non ferrous metals, fast spreading properties, flux to EN 29454-1 1.1.2.B 2,5% by weight (% 2,5 ± 0,5)
S-Sn99Cu1 (TC) S-Sn95,5Ag3,8Cu0,7 (TSC)
on green non-returnable reels

Applications:

for soldering in the areas of electrical engineering and electronics as well as for electrical assembly, and in the motor industry

Legierung S-Sn99 Cu1 (TC)

Alloy S-Sn99 Cu1 (TC)

Ø 1,0 mm

535762	1000 g Spule / reel
535766	500 g Spule / reel
535768	250 g Spule / reel
631906	100 g Spule / reel
594303	30 g Lötstift / tube
594304	1m Wickelkärtchen / card

Ø 1,5 m

535759	1000 g Spule / reel
535770	500 g Spule / reel
535775	250 g Spule / reel
535750	100 g Spule / reel

Ø 2,0 mm

535758	1000 g Spule / reel
594325	500 g Spule / reel
535769	250 g Spule / reel
535773	100 g Spule / reel

Legierung S-Sn95,5Ag3,8Cu0,7 (TSC)

Alloy S-Sn95,5Ag3,8Cu0,7 (TSC)

Ø 1,0 mm

593003	1000 g Spule / reel
593042	500 g Spule / reel
593321	250 g Spule / reel
631902	100 g Spule / reel
593065	30 g Lötstift / tube
593066	1m Wickelkärtchen/ card

Ø 1,5 mm

593063	1000 g Spule / reel
593232	500 g Spule / reel
593331	250 g Spule / reel
593420	100 g Spule / reel

Ø 2,0 mm

593023	1000 g Spule / reel
593222	500 g Spule / reel
593221	250 g Spule / reel
593220	100 g Spule / reel

Verpackungseinheit / packaging unit

100 g Spule / reel = 20 Stück / pcs.
250 g Spule / reel = 10 Stück / pcs.
500 g Spule / reel = 20 Stpck / pcs.
1000 g Spule / reel = 10 Stück / pcs.

STANNOL Lötendraht Kristall 400

mit halogenfreiem und kolophoniumfreiem Flussmittel und synthetischen Harzen. Auch ohne Halogene kombiniert es in hervorragender Weise hohe Aktivität und thermische Belastbarkeit mit transparenten, harzigen, festen und elektrisch sicheren Rückständen.
Flussmittel nach EN 29454-1 Typ 1.2.3.B
2,2 % (Gew. % 2,2 ± 0,3)

Anwendung:

kann für Hand- und Maschinenlötung im Bereich der Elektrotechnik und Elektronik eingesetzt werden. Die Flussmittelrückstände können auf den Lötstellen verbleiben.

STANNOL Solder wire Kristall 400 is designed for users who require a halide free formulation.

Although users will normally be using products with a nominal flux content of 3%, the superior performance of the Kristall products may allow a lower flux content to be specified e.g. 2.2%.

Applications:

Soldering iron: Good results should be obtained using a range of tip temperatures. However, the optimum tip temperature and heat capacity required for a hand soldering process is a function of both soldering iron design and the nature of the task and care should be exercised to avoid unnecessarily high tip temperatures for excessive times. A high tip temperature will increase any tendency to flux spitting and it may produce some residue darkening.

Legierung S-Sn99 Cu1 (TC)

Alloy S-Sn99 Cu1 (TC)

Ø 1,0 mm

810039	1000 g Spule / reel
810032	500 g Spule / reel
810675	250 g Spule / reel
810036	100 g Spule / reel
810136	30 g Lötstift / tube
810141	1m Wickelkärtchen / card

Ø 1,5 m

810044	1000 g Spule / reel
810067	500 g Spule / reel
810108	250 g Spule / reel
810110	100 g Spule / reel

Ø 2,0 mm

810111	1000 g Spule / reel
810112	500 g Spule / reel
810118	250 g Spule / reel
810125	100 g Spule / reel

Legierung S-Sn95,5Ag3,8Cu0,7 (TSC)

Alloy S-Sn95,5Ag3,8Cu0,7 (TSC)

Ø 1,0 mm

810045	1000 g Spule / reel
810002	500 g Spule / reel
810299	250 g Spule / reel
810006	100 g Spule / reel
810103	30 g Lötstift / tube
810107	1m Wickelkärtchen/ card

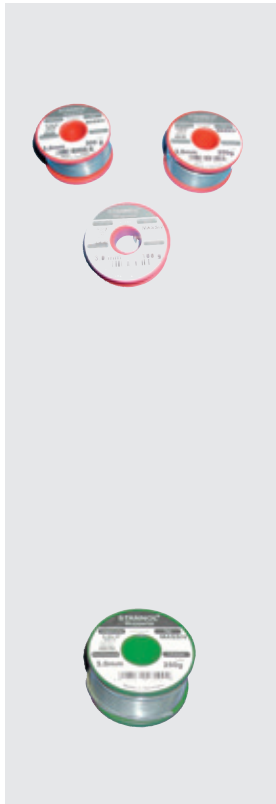
Ø 1,5 mm

810041	1000 g Spule / reel
810826	500 g Spule / reel
810823	250 g Spule / reel
810835	100 g Spule / reel

Ø 2,0 mm

810053	1000 g Spule / reel
810069	500 g Spule / reel
810078	250 g Spule / reel
810079	100 g Spule / reel

weitere Legierungen, Durchmesser und Spulengrößen auf Anfrage
additional alloy, diameters and reel sizes available upon request



Art.-Nr. STANNOL **Lötdraht, massiv**
nach EN 29453
auf roten Einwegspulen
Anwendung:
für allgemeine Lötarbeiten in Verbindung mit
geeignetem Flussmittel
Legierung S-Sn60Pb40
422040 1000 g Spule, Ø 1,0 mm
423240 1000 g Spule, Ø 1,5 mm
423549 1000 g Spule, Ø 2,0 mm
424141 1000 g Spule, Ø 3,0 mm
Legierung S-Pb60Sn40
413049 1000 g Spule, Ø 1,0 mm
414249 1000 g Spule, Ø 2,0 mm

STANNOL **Fittingslot 50 (1), massiv**
nach EN 29453
auf roten Einwegspulen
Anwendung:
zum Löten von Kupfer, Messing und Bronze-
Fittings, für die Kaltwasser-Installation, eben-
falls besonders gut für Tiffany-Arbeiten
geeignet, nicht geeignet für den Nahrungs-
mittelbereich
Legierung S-Pb50Sn50
400028 300 g Spule, Ø 3,0 mm
418582 250 g Spule, Ø 3,0 mm

STANNOL **Fittingslot 97 (3), massiv**
DVGW GW 2, nach EN 29453
auf grünen Einwegspulen
Anwendung:
für Lötungen in der Kalt- und Warmwasserin-
stallation, an Heizungen bis 110°C, Heizölei-
tungen, im Nahrungsmittelbereich, für Kälte-
und Klimatechnik
Legierung S-Sn97Cu3
428190 250 g Spule, Ø 3,0 mm

STANNOL **Solid Solder Wire**
to EN 29453
on red non-returnable reels
Application:
for general soldering together with a suitable flux
Alloy S-Sn60Pb40
1000 g reel, Ø 1,0 mm
1000 g reel, Ø 1,5 mm
1000 g reel, Ø 2,0 mm
1000 g reel, Ø 3,0 mm
Alloy S-Pb60Sn40
1000 g reel, Ø 1,0 mm
1000 g reel, Ø 2,0 mm

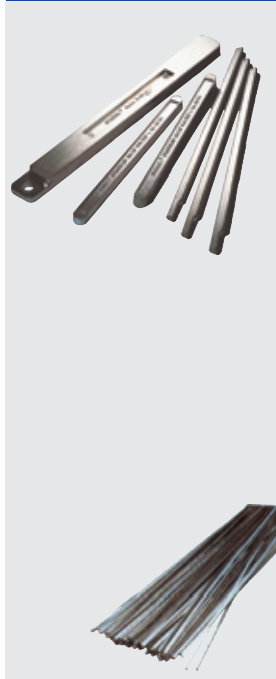
STANNOL **Fittings Solid Solder Wire 50 (1)**
to EN 29453
on red non-returnable reels
Applications:
for soldering of copper, brass, and bronze
fittings for cold water piping. Also especially
suitable for Tiffany tasks. Not suitable for
tasks involving food

Alloy S-Pb50Sn50
300 g reel, Ø 3,0 mm
250 g reel, Ø 3,0 mm

STANNOL **Fittings Solid Solder Wire 97 (3)**
DVGW GW 2, to EN 29453
on green non-returnable reels
Applications:
for cold and warm water plumbing and
heating installations up to 110°C. Also oil-
heating piping, food industry applications,
refrigeration, and air-conditioning
Alloy S-Sn97Cu3
250 g reel, Ø 3,0 mm

Bleihaltiges Lötzinn

Solder bars containing lead



STANNOL **Lötzinn in Dreieckstangen**
nach EN 29453, extrudiert
Standardabmessung: 11x11x11 mm,
Länge ca. 440 mm
310883 S-Pb75Sn25
310522 S-Pb70Sn30
310546 S-Pb65Sn35
310560 S-Pb60Sn40
310443 S-Pb50Sn50
310455 S-Sn60Pb40

STANNOL **Lötzinn STRATOLOY**
nach EN 29453 E
für alle herkömmlichen Lötverfahren, nur aus
Metallen erster Schmelze hergestellt, vermin-
derte Oxidationsgeschwindigkeit und geringe
Krätzebildung als bei herkömmlichen
Löten, geeignet für Lötungen in der Elektronik
319662 S-Sn60Pb40
319665 S-Sn63Pb37
Lieferformen: Dreieckstangen
1 kg Stangen
5 kg Barren mit Aufhängeöse

STANNOL **Fadenzinn**
nach EN 29453
in handgegossenen Fäden, besonders
geeignet für Tiffany-Arbeiten
323177 S-Sn60Pb40, Ø ca. 2,0 mm
323178 S-Sn60Pb40, Ø ca. 4,0 mm
323180 S-Sn60Pb40, Ø 3,0 mm Rundstäbe

STANNOL **Solder in triangular bars**
to EN 29453, extruded
standard dimension: 11x11x11 mm
length about 440 mm
S-Pb75Sn25
S-Pb70Sn30
S-Pb65Sn35
S-Pb60Sn40
S-Pb50Sn50
S-Sn60Pb40

STANNOL **Solder STRATOLOY**
to EN 29453 E
reducing the rate of oxidation, resulting in
less dross formation than with conventional
solders, suitable for electronic soldering
application
S-Sn60Pb40
S-Sn63Pb37
forms supplied: triangular bars
1-kilo bars
5-kilo ingots

STANNOL **Solder**
to EN 29453
threads for hand-cast, especially suitable for
Tiffany tasks
S-Sn60Pb40, Ø about 2,0 mm
S-Sn60Pb40, Ø about 4,0 mm
S-Sn60Pb40, Ø 3,0 mm round sticks

Bleifreies Lötzinn





Solder bars lead-free

STANNOL-Lötzinn in Dreieckstangen
nach DIN 29453
Standardabmessung: 11x11x11 mm
Länge ca. 440 mm
323047 S-Sn95,5Ag3,8Cu0,7 (TSC)
331036 S-Sn99Cu1 (TC)
336100 S-Sn96Ag4 (TS)
340125 S-Sn97Cu3 (TS 300)
331019 S-S-Sn99,9 (T)

STANNOL-Solder in triangular bars
to EN 29453
standard dimension: 11x11x11 mm
length about 440 mm
S-Sn95,5Ag3,8Cu0,7 (TSC)
S-Sn99Cu1 (TC)
S-Sn96Ag4 (TS)
S-Sn97Cu3 (TS 300)
S-S-Sn99,9 (T)



Stannol Lötzinn <i>Stannol Solder</i>	Produktbezeichnung <i>Product Code</i>	Legierung <i>Alloy</i>	Schmelzpunkt °C <i>Melting Point °C</i>	Anwendung <i>Application</i>	
Standard Legierungen <i>Standard Alloys</i>	STRATOLOY [®]			W	
	STANNOLOY [®]	Sn63Pb37 Sn60Pb40	183 183 - 190	W	
	WSL3			W	
Bleifreie Legierungen <i>Lead-Free Alloys</i>		ECOLOY [®] T	Sn99,9	232	S
		ECOLOY [®] TC	Sn99Cu1	227	W, H
		ECOLOY [®] TC300	Sn97Cu3	227 - 310	T, S
		ECOLOY [®] TS	Sn96Ag4	221	W, H
		ECOLOY [®] TS300	Sn97Ag3	221 - 224	T
		ECOLOY [®] TSC	Sn95,5Ag3,8Cu0,7	217	W, H
		ECOLOY [®] TSC385	Sn95,7Ag3,8Cu0,5	217	W
		ECOLOY [®] TSC305 (Welle/wave)	Sn96,5Ag3,0Cu0,5	217 - 220	W, H
		ECOLOY [®] TSC263	Sn97,1Ag2,6Cu0,3	217 - 224	W, H
		Bleifreie Legierungen mit mikrolegierten Zusätzen <i>Lead-Free Alloys with Micro-Alloy-Additives</i>		FLOWTIN [®] TC	Sn99Cu1-ML
FLOWTIN [®] TSC	Sn95,5Ag3,8Cu0,7-ML			221	W
FLOWTIN [®] TSC263	Sn97,1Ag2,6Cu0,3-ML			217 - 224	W, T, H
Desoxidierte Legierungen <i>De-Oxidised Alloys</i>	DX10	Sn60Pb40P	183 - 190	W, T	
	DX10 - HT	Sn63Pb37CuP Sn60Pb40CuP	183 183 - 190	T T	
Hochschmelzende Legierungen <i>High Melting Alloys</i>	HMP	Pb92Sn5Ag3	296 - 305	H, T	
	Sn8	Pb92Sn8	280 - 305	T	
Niedrigschmelzende Legierungen <i>Low Melting Alloys</i>	L-Lot 138	Bi57Sn43	138	W, S	
	L-Lot 46		46	S	

W = Wellenlöten *wave soldering*H = Handlöten *manual soldering*T = Tauchlöten *dip soldering*S = Sonderanwendungen *special applications*

Sonderlegierungen, z.B. für Schmelzsicherungen, sind auf Anfrage erhältlich
Special alloys, e. g. for fuses, are available on request

Lieferformen von Lötzinn *Delivery forms of solder*

Dreikantstangen / 1 kg Stangen
Triangular / 1 kg bars

Gegossen oder extrudiert
Cast or extruded

Massiver Draht, Pellets und Formblöcke
Solid Wire, Pellets and Bars

Für automatische Zuführung, Erstbefüllungen und kleine Lotbäder
For auto feed applications, initial melts and small solder pots

Formteile, Folien und Bänder
Preforms, Foils & Tapes

Formteile sind praktisch in jeder gewünschten Form lieferbar, massiv oder flussmittelgefüllt.
 Auftragsbezogene Fertigung
Preforms can be furnished in virtually any size and shape, with or without flux cores. Order related production

Unsere Lote sind in allen gängigen Legierungen, auch bleifrei, erhältlich. Sonderlegierung auf Anfrage.
Our solders are available in the most common alloys, also lead-free. Special alloys on request.

Bleifreie Lötdrähte

Unsere bleifreien Lötdrähte werden aus hochreinen **STANNOL® ECOLOY®** Legierungen (s. Lötzinn/ Stangenlote) hergestellt. Neben den Standardlegierungen **ECOLOY® TSC** (Sn95,5Ag3,8Cu0,7) und **ECOLOY® TC** (S-Sn99Cu1) wurde die Legierung **ECOLOY® TSC263** (Sn97,1Ag2,6Cu0,3) mit nur 2,6% Silber und 0,3% Kupfer entwickelt, um eine **patentfreie, silberärmere** und damit auch wesentlich **kostengünstigere Lösung** bei gleichen technischen Eigenschaften anzubieten.

Die neu entwickelten **STANNOL® FLOWTIN® TC- und TSC**-Legierungen sind auch als Lötdraht verfügbar. Der Einsatz dieser mikrolegierten Lötdrähte ist besonders in Bereichen zu empfehlen, in denen es notwendig ist, möglichst geringe Ablegierraten des Kupfers zu erreichen. Dies schont zum einen die Bauteilmetallisierung und die Leiterbahn, zum anderen auch die Lötspitze.



Lead-Free solder wires

Our lead-free solder wires are manufactured from pure **STANNOL® ECOLOY®** alloys (please see also section solder bars). Beside standard **ECOLOY® TSC** (Sn95,5Ag3,8Cu0,7) with silver and standard **ECOLOY TC** (S-Sn99Cu1), **ECOLOY® TSC263** (Sn97,1Ag2,6Cu0,3) has been developed to offer our customers a **high reliable alloy with a low silver content**. It is **patent free** and therefore **cost effective** and competitive compared with the eutectic alloy. Further the newly developed **STANNOL® FLOWTIN® TC and TSC** alloys are available as flux cored solder wires. For applications, where a low dissolution rate of copper plays an important role for establishing a stable production process, we recommend these new micro alloyed solders. It is also effective on component metallisation as well as for soldering tips.

Kolophonium Lötdrahtflussmittel

In den meisten Elektronikfertigungen werden heute gefüllte Lötdrähte mit Kolophoniumflussmitteln verwendet, **STANNOL® HS10** ist das seit Jahren bewährte Harzflussmittel des Typs 1.1.2. (früher F-SW26). Ein Vorteil dieses Drahtes ist die gute, problemlose schnelle Benetzung auf den meisten Oberflächen, wie sie heute in einer modernen Fertigung eingesetzt werden. Kurze Benetzungszeiten sorgen für schnelle Taktzeiten bei allen Anwendungsgebieten, sowohl beim Maschinen- als auch beim Handlöten.

Für gut lötbare Werkstoffe und da wo Rückstände hohe Isolationseigenschaften haben müssen, wird ein halogenfreier Kolophoniumlötdraht eingesetzt. Lötdraht **STANNOL® HF32** ist halogenfrei aktiviert, was eine erhöhte Zuverlässigkeit der Lötstelle zur Folge hat. Oft gefragte Eigenschaften eines Lötdrahtes sind klare, farblose, minimale Rückstände und hohe Geschwindigkeiten beim Löten. Hierfür hat Stannol die Lötdrähte der **STANNOL® Kristall-Serie** im Programm. Diese wurden auf Basis von synthetischen Harzen entwickelt. Die Drähte der Kristall-Serie sind für die unterschiedlichen Applikationen in verschiedenen, angepassten Aktivierungen verfügbar. Das Lieferprogramm reicht vom halogenfreien **STANNOL® Kristall 400** bis zu dem hoch aktivierten **STANNOL® Kristall 511**.



Rosin based solder wires

Most fluxes for cored solder wires used in the electronics industry are rosin based, similar to the former RMA specification. **STANNOL® HS10** is the most popular flux type for electronic soldering. The excellent properties of this solder wire are good wetting on almost all surfaces, short wetting time and an acceptable residue level. This results in high reliability and short cycle time for hand and automatic soldering processes. For good solderable surfaces and where highly reliable flux residues without cleaning are required, **STANNOL® HF32** is the best choice. This solder wire flux contains no halides, which results in high reliability of the solder joint.

Most commonly asked properties of solder wires are clear, minimal residues in combination with good solderability and short wetting times on most surfaces. Stannol offers the range of **Kristall** solder wire to follow up these demands. These solder wires have been developed with synthetic resins, which meet all the required criteria. For different applications Stannol can provide a wide variety of different activated wires from halide-free **STANNOL® Kristall 400** to the highly activated **STANNOL® Kristall 511**.

Lötdrähte für die Metallverarbeitung

Lötdrähte wie der **STANNOL® S321** enthalten ein wasserlösliches Flussmittel, das für vielfältige Einsatzzwecke entwickelt wurde. Auch wenn für schwer lötbare Oberflächen stärker aktiviert, sind die Rückstände wasserlöslich und in einem Reinigungsprozess entfernbar.

Solder wires for the metal processing

Solder wires with water washable residues, like the **STANNOL® S321**, contain a highly activated flux for poorly solderable surfaces for different applications. The residues are water washable and cleanable. These are not suitable for electronic applications.

Bitte entnehmen Sie weitere Informationen der Auswahlhilfe für Lötdraht unserer Web-Seite.

You will find further information in the selector guide for solder wires on our website.



Art.-Nr.	STANNOL- Lötfett nach EN 29454-1 3.1.1.C zum Weichlöten von Weißblech und verbleitem Blech, zum Verzinnen von Kupfer und Messing, nicht geeignet in der Elektro- technik und Elektronik (enthält Zinkchlorid, reizend)	STANNOL Soldering paste (grease) to DIN 29454-1 3.1.1.C for soldering tin-plate, leaded sheet, and for tinning copper and brass. Not suitable for electrical engineering and electronics. (contains zinc chloride, irritant)
174033	250g Dose	250g metal tin
174057	100g Dose	100g metal tin
174071	50g Dose	50g metal tin
	STANNOL Lötfett für Fittings nach EN 29454-1 3.1.1.C für STANNOL Fittingslot 97, zum Weichlöten für die Kupferrohr-Installation und allgemeine Lötarbeiten (enthält Zinkchlorid, reizend)	STANNOL Soldering paste (grease) for Fittings to EN 29454-1 3.1.1.C for STANNOL fittings solder 97, for soldering copper pipes in plumbing applications, and for general soldering (contains zinc chloride, irritant)
170025	70ml Tube	70 ml tube
	STANNOL Kontakt-Lötpaste nach EN 29454-1 1.1.2.C für Lötungen in der Elektrotechnik, Elektronik und Elektroinstallation	STANNOL Contact-Soldering Paste to EN 29454-1 1.1.2.C for all electrical and electronic soldering applications
165018	50g Dose	50g metal tin
	STANNOL Lötlösung Nr. 1V nach EN 29454-1 3.1.1.A Flussmittel zum Weichlöten von Eisen, Stahl, Kupfer, Messing sowie für allgemeine Lötarbeiten (enthält Zinkchlorid, reizend)	STANNOL Soldering Liquid Nr. 1V to EN 29454-1 3.1.1.A flux for soldering to iron, steel, copper, and brass as well as for general soldering tasks (contains zinc chloride, irritant)
114045	25l Kanister	25l can
114006	2,5l Kanister	2,5l can
114018	500ml PE-Flasche	500ml polyethylene bottle
114033	50ml PE-Flasche mit Pinsel	50ml polyethylene bottle with brush
	STANNOL Verzinnungspaste nach EN 29454-1 3.1.1.C Zinn/Blei-Pulver mit Flussmittel vermischt, für Flammen- und Ofenlötungen, zum Vorverzinne	STANNOL Tinning Paste to EN 29454-1 3.1.1.C tin/lead powder mixed with flux for flame- and furnace-soldering, for pre-tinning particle size: 75µm, metal content approx. 82% (contains zinc chloride, irritant)
	Korngröße: 75µm, Metallgehalt: ca. 82% (enthält Zinkchlorid, reizend)	metal content approx. 82% (contains zinc chloride, irritant)
	Type 6082, S-Sn60Pb40 Arbeitstemperatur: ca. 200°C	type 6082, S-Sn60Pb40 operating temperature: approx 200°C
660018	1000 g PE-Flasche	1000 g polyethylene bottle
660016	250 g PE-Flasche	250 g polyethylene bottle
	Type 4082, S-Pb60Sn40 Arbeitstemperatur: ca. 260°C	type 4082, S-Pb60Sn40 operating temperature: approx 260°C
658015	1000 g PE-Flasche	1000 g polyethylene bottle
658016	250 g PE-Flasche	250 g polyethylene bottle
665044	100 g PE-Flasche	100 g polyethylene bottle
	Type 3082, S-Pb70Sn30 Arbeitstemperatur: ca. 290°C besonders zu empfehlen zum Verzinnen von Karosserien und Fittings	type 3082, S-Pb70Sn30 operating temperature: approx 290°C especially recommended for tinning of car bodies and fittings
656017	1000 g PE-Flasche	1000 g polyethylene bottle
656018	250 g PE-Flasche	250 g polyethylene bottle
	STANNOL Fittingspaste 97 (3) für Lötungen in der Kalt- und Warmwasser- installation, an Heizungen bis 110°C, Heizölleitungen, im Nahrungsmittelbereich, für Kälte- und Klimatechnik S-Sn97Cu3 nach EN 29453, DVGW- Reg.-Nr. FL 019 und EN 29454-1 3.1.1.C DVGW GW 7 2.1.2 Korngröße: 75µm, Metallgehalt: 60% Arbeitstemperatur: ca. 260°C (enthält Zinkchlorid, reizend)	STANNOL Fittings Paste 97 (3) for soldering of cold and warm water pipes and fittings, heaters up to 110°C, oil-heating pipes, in the food industry, for refrigeration and air-conditioning S-Sn97Cu3 to EN 29453, DVGW-Reg. No. FL 019 and EN 29454-1 3.1.1.C DVGW GW 7 2.1.2 particle size: 75µm, metal content: 60% operating temperature: approx. 260°C (contains zinc chloride, irritant)
662000	250g Flasche	250 g bottle
	STANNOL Lötzentrat nach EN 29454-1 3.1.1.A Flussmittel in höchster Konzentration, bis 10fach verdünnbar (enthält Zinkchlorid, ätzend)	STANNOL Soldering Concentrate to EN 29454-1 3.1.1.A highly concentrated flux, which can be diluted down to 1:10 (contains zinc chloride, corrosive)
193015	500 ml PE-Flasche	500 ml polyethylene bottle
	STANNOL Titanflux Nr. 10 nach EN 29454-1 3.1.1.A Flussmittel für Lötarbeiten an Titanzink (enthält Zinkchlorid, ätzend)	STANNOL Titanflux No. 10 to EN 29454-1 3.2.2.A flux for soldering to titanium zinc (contains zinc chloride, corrosive)
192930	500 ml PE-Flasche	500 ml polyethylene bottle
	STANNOL- Lötzentrat 5050S Nirosta nach EN 29454-1 3.2.2.A Flussmittelkonzentrat 5050S Nirosta ist zusätzlich mit Mineralsäuren aktiviert. Durch diese zusätzliche Aktivierung können die mit üblichen Flussmitteln nicht lötbaren Edelstähle verzinkt und gelötet werden (enthält Salzsäure, ätzend)	STANNOL Flux Concentrate 5050S Nirosta to EN 29454-1 3.2.2.A is activated with mineral acids. By means of this additional activation stainless steel, which is not solderable with common fluxes, can be tinned and soldered. (contains hydrochloric acid, corrosive)
190251	2,5 l Kanister	2,5 l can
190250	500 ml PE-Flasche	500 ml polyethylene bottle

Standard LötKolben Soldering Irons

15 Watt-200 Watt, 230 Volt~



Alle LötKolben sind mit Kunststoffgriff, ca. 1,5 m Anschlusskabel und SchukoStecker in SB-fähigem Faltpapier

All soldering irons are with plastic handle, approx. 1.5 m cable and safety plug in individual carton



Art.-Nr.		Watt	Volt	Standardspitze	Spitzen-temp. ca.	Anheizzeit ca.		Watt	Volt	copper tip	tip temp. ca.	heating-up time ca.	Approbationen
750100	STANNOL-FeinlötKolben für Elektroniklötungen	15	230	gerade	370°C	1,5 Min.	STANNOL-Precision Soldering Iron for electronics soldering	15	230	straight	370°C	1,5 min.	
750300	STANNOL-FeinlötKolben für Lötungen in der Funk- und Nachrichtentechnik sowie im Modellbau	30	230	gerade	410°C	1,5 Min.	STANNOL-Precision Soldering Iron for soldering in radio an telecommunication work	30	230	straight	410°C	1,5 min.	
750600	STANNOL-LötKolben für Lötungen in der Elektroinstallation und an dünnen Draht- und Blechkonstruktionen	60	230	gebogen	460°C	2 Min.	STANNOL-Soldering Iron for use in electrical installation and for work involving fine wires and metal sheets	60	230	bent	460°C	2 min.	
750800	STANNOL-LötKolben für Lötungen an Blechen und für allgemeine Werkstattarbeiten	80	230	gebogen	480°C	2,5 Min.	STANNOL-Soldering Iron for metal sheets soldering and general workshop operation	80	230	bent	480°C	2,5 min.	
751000	STANNOL-LötKolben 100W für grobere Lötarbeiten im handwerklichen Bereich	100	230	gebogen	500°C	2,5 Min.	STANNOL-Soldering Iron for coarse soldering work in handicraft	100	230	bent	500°C	2,5 min.	
751500	STANNOL-LötKolben für Werkstatt und Betrieb, Nahtlötungen an feinen Blechen	150	230	gebogen	510°C	3 Min.	STANNOL-Soldering Iron for workshop and factory, seam.soldering on fine metal sheets	150	230	bent	510°C	3 min.	
752000	STANNOL-LötKolben für Werkstatt und Betrieb, Nahtlötungen an Blechen bis 1mm Stärke	200	230	gebogen	530°C	4 Min.	STANNOL-Soldering Iron for workshop and factory, seam.soldering on metal sheets up to 1,0 mm thickness	200	230	bent	530°C	4 min.	

Standard Lötgarnituren Soldering Sets

15 Watt-80 Watt, 230 Volt~

				Inhalt				contents	
750110	STANNOL-Lötgarnitur	15	230	1 LötKolben 15W 1 Wickel Lötdraht HF32 1 Wickel Lötdraht HS10 1 Dose Kontaktlötpaste	STANNOL- Soldering set	15	230	1 Precision soldering iron 15W 1 card solder wire HF32 1 card solder wire HS10 1 tin contact soldering paste	
750310	STANNOL Lötgarnitur	30	230	1 LötKolben 30W 1 Wickel Lötdraht HF32 1 Wickel Lötdraht HS10 1 Dose Kontaktlötpaste	STANNOL-soldering set	30	230	1 Precision soldering iron 30W 1 card solder wire HF32 1 card solder wire HS10 1 tin contact soldering paste	
750610	STANNOL Lötgarnitur	60	230	1 LötKolben 60W 1 Wickel Lötdraht S321 1 Wickel Lötdraht HS10 1 Dose Lötfett (enthält Zinckchlorid, reizend)	STANNOL-soldering set	60	230	1 soldering iron 60W 1 card solder wire S321 1 card solder wire HS10 1 tin soldering paste (contains zinc chloride, irritant)	
750810	STANNOL-Lötgarnitur	80	230	1 LötKolben 80W 1 Wickel Lötdraht S321 1 Wickel Lötdraht HS10 1 Dose Lötfett (enthält Zinkchlorid, reizend)	STANNOL-Soldering set	80	230	1 soldering iron 80W 1 card solder wire S321 1 card solder wire HS10 1 tin soldering paste (contains zinc chloride, irritant)	

Ersatzteile auf Anfrage

Spare parts on request



Art.-Nr
206430
CE

STANNOL Lötpistole "W90"
Leistung: 60W
Spannung: 230V~
Schutzklasse II, schutzisoliert
in 5 Sek. lötbereit, mit eingebauter Löt-
stellenbeleuchtung, mit 2 Lötspitzen
in Klarsichtblisterverpackung

STANNOL Soldering Gun "W90"
Output: 60W
Primary voltage: 230V~
protection class II, double-insulated
ready for soldering within 5 sec., built-in
solder joint illuminator, with 2 soldering
tips, in blister packing



206460
DVE
CE

STANNOL Lötpistole EP75
Leistung: 75W
Spannung: 230V~
Farbe: blau
Schutzklasse II, schutzisoliert
in 5 Sek. lötbereit, mit eingebauter Löt-
stellenbeleuchtung
in Blisterverpackung

STANNOL Soldering Gun EP75
Output: 75W
Primary voltage: 230V~
Colour: blue
protection class II, double-insulated
ready for soldering within 5 sec., built-in
solder joint illuminator
in blister packing

940363

STANNOL Lötspitze
für Lötpistole W90/EP75
2 Stück in SB-Verpackung

STANNOL Soldering Tip
for soldering gun W90/EP75
2 pieces on blister card



206786
DVE
CE

STANNOL Lötpistole EP100
Leistung: 100W
Spannung: 230V~
Farbe: schwarz
Schutzklasse II, schutzisoliert
in 6 Sek. lötbereit, mit eingebauter Löt-
stellenbeleuchtung
in Blisterverpackung

STANNOL Soldering Gun EP100
Output: 100W
Primary voltage: 230V~
Colour: black
protection class II, double-insulated
ready for soldering within 6 sec., built-in
solder joint illuminator
in blister-packing

940364

STANNOL Lötspitze
für Lötpistole EP100
2 Stück in SB-Verpackung

STANNOL Soldering Tip
for soldering gun EP100
2 pieces on blister card



206439
DVE
CE

STANNOL Lötset SK 3000
im Kunststoffkoffer
Inhalt
1 Lötpistole 100W/230V~ + 1 Ersatzspitze
1 LötKolben 30W mit Aufsteller
1 Entlötpumpe
1 Bauteilentferner
1 Radiolotstift, 20g
1 3. Hand

STANNOL Soldering Set SK 3000
in blow mold case
contents
1 soldering gun 100W/230V~ + 1 spare tip
1 soldering iron 30W incl. soldering stand
1 de-soldering pump
1 soldering aid tool
1 solder wire in dispenser tube, 20g
1 helping hand

Zubehör zum Löten und Entlöten

Accessories for Soldering and Desoldering



907014
907026
907053
907076

STANNOL Salmiak-Lötstein
zum Reinigen von Lötspitzen
65 x 45 x 20 mm
65 x 45 x 40 mm
200 x 45 x 40 mm
100 x 45 x 20 mm (Plastikdose)

STANNOL Ammonium Chloride Briquettes
for cleaning of soldering iron tips
65 x 45 x 20 mm
65 x 45 x 40 mm
200 x 45 x 40 mm
100 x 45 x 20 mm (in a plastic box)



906022

STANNOL Lötwasserpinsel
geeignet für Löt fett, Schweißpaste, Salz-
säure, Bohr- und Schleiföl
usw.
Weissblech (Naturborsten)

STANNOL Brushes for Soldering Liquids
also suitable for soldering-pastes, brazing-
pastes, hydrochloric acid, drilling and cutting
oils
in tin-plate (natur bristles)

Profi Line

Art.-Nr.
230009



STANNOL LötKolben 300W, 230V~
für Werkstatt und Betrieb, Nahtlötungen an Blechen bis 1,0 mm Stärke, mit **Metallheizerträger im Stahlgehäuse**, mit Holzgriff, mit gerader Kupferspitze, ca. 1,5 m Anschlusskabel und Schukostecker, Spitzentemperatur ca. 550°C Anheizzeit ca. 4 Min.
in PVC Hartbox

STANNOL Soldering Iron 300W, 230V~
for workshop and factory, seam-soldering on metal sheets up to 1,0 mm thickness, with **metal heating conductor in steel body**, with wooden handle, with straight copper tip, approx. 1,5 m cable and safety plug, tip temperature approx. 550°C, heating-up time approx. 4 min.
in PVC hard-box

230008

Lötspitze 300W

Soldering Tip 300W

250009



STANNOL LötKolben 500W, 230V~
für Werkstatt und Betrieb, Nahtlötungen an Blechen bis 2,5 mm Stärke, mit **Metallheizerträger im Stahlgehäuse**, mit Holzgriff, mit gerader Kupferspitze, ca. 1,5 m Anschlusskabel und Schukostecker, Spitzentemperatur ca. 580°C Anheizzeit ca. 4 Min.
in PVC Hartbox

STANNOL Soldering Iron 500W, 230V~
for workshop and factory, seam-soldering on metal sheets up to 2,5 mm thickness, with **metal heating conductor in steel body**, with wooden handle, with straight copper tip, approx. 1,5m cable and safety plug, tip temperature approx. 580°C, heating-up time approx. 4 min.
in PVC hard-box

250008

Lötspitze 500W

Soldering Tip 500W

DIY

230010



STANNOL LötKolben F300, 300W, 230V~
für Werkstatt und Betrieb, Nahtlötungen an Blechen bis 1,0mm Stärke, mit **Keramik-Heizkörper im Grauguss-Gehäuse**, mit Holzgriff, mit gerader Kupferspitze, ca. 1,5 m Anschlusskabel und Schukostecker, Spitzentemperatur ca. 450°C Anheizzeit ca. 10 Min.
im Karton

STANNOL Soldering Iron F300, 300W, 230V~
for workshop and factory, seam-soldering on metal sheets up to 1,0 mm thickness, with **ceramic heating element in grey cast iron body**, with wooden handle, with straight copper tip, approx. 1,5 m cable and safety plug, tip temperature approx. 450°C, heating-up time approx. 10 min.
in carton box

230200

Lötspitze 300W

Soldering Tip 300W

250010



STANNOL LötKolben F500, 500W, 230V~
für Werkstatt und Betrieb, Nahtlötungen an Blechen bis 2,5mm Stärke, mit **Keramik-Heizkörper im Grauguss-Gehäuse**, mit Holzgriff, mit gerader Kupferspitze, ca. 1,5 m Anschlusskabel und Schukostecker, Spitzentemperatur ca. 600°C Anheizzeit ca. 10 Min.
im Karton

STANNOL Soldering Iron F500, 500W, 230V~
for workshop and factory, seam-soldering on metal sheets up to 2,5 mm thickness, with **ceramic heating element in grey cast iron body**, with wooden handle, with straight copper tip, approx. 1,5 m cable and safety plug, tip temperature approx. 600°C, heating-up time approx. 10 min.
in carton box

250200

Lötspitze 500W

Soldering Tip 500W

Micro LötKolben LötKolben mit Autostecker

Micro Soldering Iron Soldering Iron with car plug

203430



STANNOL Micro-LötKolben 7,5W 9-12V
für Feinstlötungen, mit 1,2 m Kabel und Kabelschuh
Anheizzeit ca. <20 Sek.
Spitzentemperatur 425°C max.

STANNOL Micro Soldering Iron 7,5W 9-12V
for precision soldering, with 1,2 m cable and cable lug
heating-up time approx. <20 sec.
tip temperature approx. 425°C max.

203440

STANNOL Lötspitze für Micro LötKolben

STANNOL Soldering Tip for Micro Soldering Iron

203450

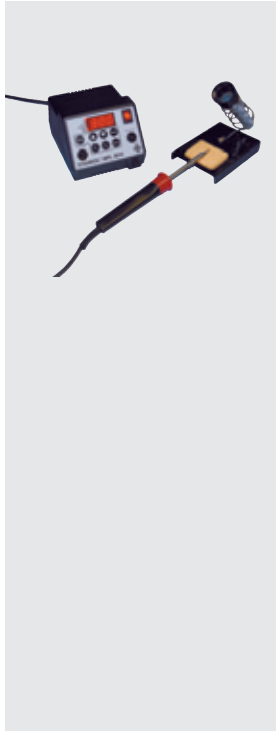


STANNOL LötKolben mit Autostecker
30W Leistung
LötKolben mit 12V Spannungsversorgung daher ideal für Kfz, Camping und Boot
Netzunabhängig, geringe Anheizzeit ermöglicht auch das Löten an Objekten mit höherem Wärmebedarf

STANNOL Soldering iron with car plug
30W Output
Soldering iron with 12V voltage feed therefore ideal for car, camping and boat
Battery-supplied, short heating-up time also for soldering on objects with high heat requirement

Ersatzteile auf Anfrage

Spare parts on request



Art.-Nr.
765000

STANNOL Lötstation MPL 4010

Die vollelektronisch temperaturgeregelt Lötstation wurde für die industrielle Anwendung, im Labor sowie für die Kleinserienproduktion entwickelt.
Potentialfreies Löten
Mess- und Regelverfahren auf Mikroprozessorbasis
frei programmierbare Sollwerte
STAND-BY-Funktion
Code Funktion ermöglicht Sperrung aller Bedienungsfunktionen
Einstellung von Festtemperaturen
Betriebszustand über LED Anzeige
einfache Bedienung über Folientastatur

Technische Daten
Leistung: 80W bei 350°C
Primärspannung: 230 V, 50/60Hz
Sekundärspannung: 24 V
Regelbereich: ca. 150 – 450°C
Regelgenauigkeit: ± 2%
Funktionsanzeige 3 stellige Ziffernanzeige

Ersatzteile
762030 LötKolben INDUSTA 4010

Dauer Lötspitze
262500 Standardspitze
262510 Meißelspitze
262520 Bleistiftspitze

STANNOL Soldering Station MPL 4010

This full electronic temperature controlled soldering station was developed for industrial applications, for use in laboratory and for mini series production.
Zero-potential soldering
microprocessor measurements and regulation
programmable target values
STAND-BY-function
code function to shut off the operation functions
setting of constant temperatures
LED function display
simple operation with a membrane keyboard

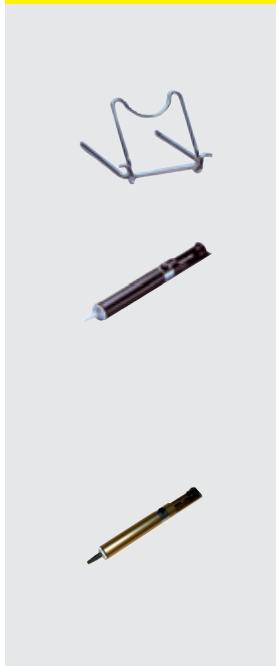
Technical data
Power : 80W at 350°C
Primary voltage: 230 V, 50/60Hz
Secondary voltage: 24 V
Temperature range: approx. 150 – 450°C
Accuracy: ± 2%
Temperature display: with LED,
Functiondisplay: 3 digit display

Spare parts
Soldering iron INDUSTA 4010

Long Life Soldering Tips
Standard tip
Chisel tip
Pencil tip

Zubehör

Accessories



261412 STANNOL LötKolbenhalter
mit Schwamm, im Karton

272000 STANNOL LötKolbenaufleger
klappbar

907170 STANNOL Ablötpumpe
ideales Gerät für Entlötarbeiten in der Elektronik, mit Teflonspitze, starke Saugleistung, mit eingebauter Spitzenreinigung in Blister-Verpackung

907171 **Ersatzspitzen** für STANNOL-Ablötpumpe
2 Stück auf SB-Karte

907180 STANNOL Ablötpumpe antistatisch
extrem hohe Sauggeschwindigkeit, nach Auslösen sofortiger Vakuumimpuls, mit antistatischer Spitze, teflonisiert, leicht auswechselbar, mit eingebauter Spitzenreinigung, in Blister-Verpackung

907181 **Ersatzspitze, antistatisch**
2 Stück auf SB-Karte

STANNOL Soldering Iron Holder
with sponge, in a carton

STANNOL Soldering Iron Stand
collapsible

STANNOL Desoldering Pump
ideal tool for desoldering works in electronics, with teflon tip, high absorption capacity, with built-in tip-cleaner
in blister-pack

Replacement tips for STANNOL-Desoldering Pump, 2 pcs. on a blister card

STANNOL Antistatic Desoldering Pump
extremely high absorption speed, immediate vacuum pulse after triggering, antistatic teflon-coated tip, easily changeable, with built-in tip-cleaner
in blister pack

Replacement Tips
2 pcs. on blister-card

OVA Gaslötset Micro 60

OVA Gas Soldering Set Micro 60



249401 **OVA Gaslötset Micro 60**
Gaslötgerät für Arbeiten im Metall-, Edelmetall-, Elektronik-, Kunststoff-, Optik-, Labor-, Glas- und Keramikbereich

OVA Gas Soldering Set Micro 60
Gas soldering set for working in metal-, precious metal-, electronic-, plastic-, optics-, laboratory-, glas- and ceramics range



Art.-Nr.
760010
CE

Die Stannol **Lötstation Industa 300D** ist eine Station mit **digitaler Temperaturanzeige**. Sie ist ausgerüstet mit einer Temperatursteuerung für kontrollierte und schnelle Nachführung der eingestellten Löttemperatur. Die Temperatureinstellung erfolgt über ein Drehpotentiometer. Der Regelbereich ist stufenlos wählbar und über eine dreistellige Anzeige gut abzulesen. An die Lötstation darf nur der mitgelieferte Niedervolt – LötKolben 12V / **40W** angeschlossen werden.

Technische Daten
Leistung: 40 Watt
Primärspannung: 230V / 50-60Hz
Sekundärspannung: 12V
Regelbereich: 200-450°C (+/-5%) stufenlos
Funktionsanzeige: 3 stellige Ziffernanzeige

Absicherung: T250mA
Schaltung im Nulldurchgang

Ersatzteile

764040 LötKolben Industa 300D, 40W
261412 LötKolbenhalter mit Schwamm

Lötspitze

264500 Long-Life-Spitze, meißelförmig
264510 Kupferspitze vernickelt, meißelförmig
264520 Kupferspitze vernickelt, bleistiftförmig
264530 Long-Life-Spitze, bleistiftförmig

The Stannol **Soldering Station Industa 300 D** is a soldering station with a **digital temperature display**. The temperature display enables you to control and to handle easily the chosen soldering temperature. The temperature can be adjusted by means of a potentiometer. The adjustment is infinitely variable. You can easily control it on the three digit displays. The soldering station should not be connected with others than the provided low voltage – soldering iron 12V / **40W**.

Technical data
Output: 40 Watt
Primary voltage: 230V / 50-60Hz
Secondary voltage: 12V
Control range: 200-450°C (+/-5%) infinite adjustable
Functiondisplay: 3 digit display

Fuse: T250mA
Power circuit at zero-axis

Spare parts

Soldering iron Industa 300D, 40W
Soldering iron stand with sponge

Soldering Tips

Long life tip, chisel form
nickel-plated copper tip, chisel form
nickel-plated copper tip, pencil form
Long life tip, pencil form

Industa 300 Standard

Industa 300 standard



760000
CE

STANNOL **Lötstation INDUSTA 300** für alle Elektroniklötungen im Fertigungs- und Reparaturbereich. Mit elektronischer Temperaturregelung, d.h. mit einer stufenlosen Regelung der Leistung präzises, punktgenaues Löten einfach auszuwechselnde Lötspitze flexible LötKolbenanschlussleitung sichere Diodenstecker-Verbindung zwischen Station und LötKolben Funktionsanzeige durch LED Spannungsversorgung durch Sicherheitstrafo nach VDE 0700 (galvanische Trennung) schutzisolierte Ausführung (Schutzklasse II) optimale Temperatureinstellung durch Potentiometer Leistungsschaltung im Nulldurchgang

Technische Daten
Leistung: 30W
Primärspannung: 230V, 50/60Hz
Sekundärspannung: 12V
Regelbereich: ca. 200-450°C stufenlos

Ersatzteile

764030 LötKolben Industa 300
261412 LötKolbenhalter mit Schwamm

Lötspitzen

264500 Long-Life Spitze, meißelförmig
264530 Long-Life Spitze, bleistiftförmig
264510 Kupferspitze vernickelt, meißelförmig
264520 Kupferspitze vernickelt, bleistiftförmig

STANNOL **Soldering Station INDUSTA 300** for all electronic soldering tasks for production and repair. With electronic temperature control, i.e., with power infinitely adjustable accurate precision soldering easily-replaceable soldering tip flexible soldering iron connection cord secure diode connection between station and soldering iron LED function display power supply with safety transformer according to VDE 0700 (galvanic insulation) safety insulation (protection class II) optimum temperature adjustment by means of potentiometer power circuit at zero-axis

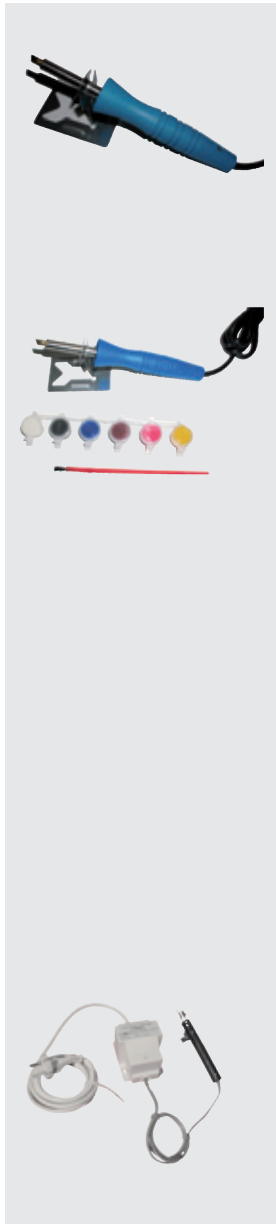
Technical data
Output: 30W
Primary voltage: 230V, 50/60Hz
Secondary voltage: 12V
Regulation range: approx. 200 – 450°C infinite

Spare parts

Soldering iron Industa 300
Soldering iron stand with sponge

Soldering Tips

Long life tip, chisel form
Long life tip, pencil form
nickel-plated copper tip, chisel form
nickel-plated copper tip, pencil form



Art.-Nr.
274005

STANNOL Brandmalstift 30WB
Leistung: 30W
Spannung: 230V~
Inhalt:
7 Brandmalspitzen:
Stern, Dart, Windmühle
Allzweck, Punkt, Schreib, Schatten
Ablageständer
in Blisterverpackung

STANNOL Woodburning Pen 30WB
Output 30W
Voltage: 230V~
Contents:
7 woodburning Tips
star, dart board, windmill,
all purpose, pointed, script, shading
Soldering iron stand
in blister packing

274006

STANNOL Brandmalstift 30WBC mit verschiedene Farben
Leistung: 30W
Spannung: 230V~
Inhalt:
6 Farben
weiss, schwarz, blau, braun, rot, gelb
Pinself
7 Brandmalspitzen
Stern, Dart, Windmühle,
Allzweck, Punkt, Schreib, Schatten
Ablageständer
in Blisterverpackung

STANNOL Woodburning Pen 30WBC with different colors
Output: 30W
Voltage: 230V~
Contents:
6 water colors
white, black, blue, brown, red, yellow
paint brush
7 woodburning Tips
star, dart board, windmill,
all purpose, pointed, script, shading
soldering iron stand
in blister packing

940120

STANNOL Spitzenset C01/07
Stern, Dart, Windmühle
Allzweck, Punkt, Schreib, Schatten
auf SB-Karte

STANNOL Tip Set C01/07
star, dart board, windmill
all purpose, pointed, script, shading
on blister-card



940121

Spitzenset T01/06
Allzweck, Schräg, Punkt, Spitz, Schatten, Schreib
auf SB-Karte

Tip Set T01/06
all purpose, bevelled, pointed, sharp, shading, script
on blister-card



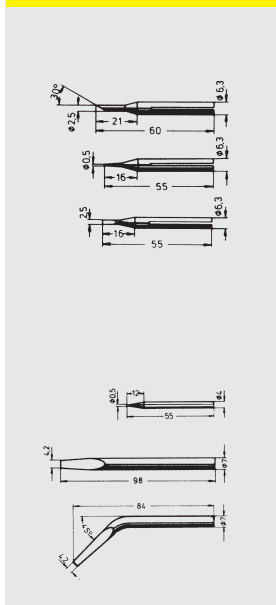
274004

STANNOL Brandmalgerät Typ BG12 Profi
Brandmalerei auf Holz und Leder
komplett mit
1 Transformator und Brennstift
1 Halter
3 Ersatzspitzen
Leistung: 1,2V
Spannung: 230V~
12VA IP 67 CE

STANNOL Wood and leather burning Typ BG12 Professional
complete with
1 transformer with burning tool
1 holder
3 replacement tips
Output: 1,2V
Voltage: 230V~
12VA IP 67 CE

Zubehör für LötKolben

Accessories for Soldering Irons



201220

STANNOL Kupferspitze vernickelt
15W, abgeschrägt (Standard)

Stannol Copper Tip, nickel plated
15W, bevelled (standard)

201230

15W, bleistiftförmig

15W, pencil form

201240

15W, meißelförmig

15W, chisel form

940460

STANNOL Kupferspitzensortiment
15W SB-Verpackung
1 Spitze vernickelt (Standard) abgeschrägt
1 Spitze vernickelt, bleistiftförmig
1 Spitze vernickelt, meißelförmig

STANNOL Copper Tip Set
15W blister packing
1 tip bevelled (standard), nickel-plated
1 tip pencil form, nickel-plated
1 tip chisel form, nickel-plated

940114

30W, SB-Verpackung
1 gerade und 1 gebogene, vernickelte
Kupferspitze Ø 4,0 mm
60/80/100W, SB-Verpackung

30W blister packing
1 straight and 1 bent nickel-plated copper tip
Ø 4,0 mm
60/80/100W blister pcking

1 gerade und 1 gebogene vernickelte
Kupferspitze Ø 7,0 mm
150/200W, SB-Verpackung

1 straight and 1 bent nickel-plated copper tip
Ø 7,0 mm
150/200W, blister packing

1 gebogene, vernickelte Kupferspitze, Ø 10,0 mm
STANNOL Long-Life Ersatzspitze

1 bent, nickel-plated copper tip Ø 10,0 mm
STANNOL-long-life soldering Tips

201270

15W, abgeschrägt (Standard)

15W, bevelled (Standard)

201280

15W, bleistiftförmig

15W, pencil form

201290

15W, meißelförmig

15W, chisel form

203250

30W, meißelförmig, gerade

30W, chisel form, straight

208250

60/80/100W, gerade


60/80/100W, straight

208260

60/80/100W, gebogen


60/80/100W, bent




	Art.-Nr. 2721015	STANNOL Tippy reinigt und verzinnt gleichzeitig mit Kolo- phoniumrückständen verschmutzte und oxidierte Lötspitzen 15 g Metalldose	STANNOL Tippy indispensable for all soldering iron tips for cleaning and re-tinning, simultaneously cleans and tins soldering-iron tips, contami- nated with rosin flux residues 15 g metal tin
	272018	STANNOL Tippy bleifrei Reiniger und Verzinner für bleifreie Lötkolbenspitzen. ECOLOY® Tippy reinigt und verzinnt schnell und leicht in einem Arbeitsgang. 12 g Metalldose	STANNOL Tippy lead-free Cleaner and tinner for lead-free soldering iron tips. ECOLOY® Tippy cleans and tins quick and easy in one working 12 g metal tin
	907100 907101 907102	STANNOL Ablötlitze Solder-Ex kupferblank, mit Flußmittel getränkt, extrem saugfähig, zum problemlosen Auslöten von Bauelementen und zum Entfernen überflüs- sigen Lötzinns, verpackt in Klarsichtbox	STANNOL Desolderig Braid Solder-Ex bare copper, impregnated with flux, extremely absorbent, for problem-free desol- dering of components and for the removal of excess solder packed in clear polythylene box
	870050 870051 870052 870053 870054	STANNOL No-Clean Ablötlitze ist für das ESD-sichere Entlöten und die Reparatur von Lötstellen entwickelt worden, ohne dass nachträglich gereinigt werden muss. Die STANNOL No-Clean Ablötlitze ist mit einem speziellen halogenfrei no-clean Flussmittel beschichtet, welches die Lotaufnahme beschleunigt.	STANNOL No-Clean Desoldering wick is designed for static-free desoldering and of PC boards without need for subsequent cleaning. STANNOL No Clean Wick uses a spezial halide-free vacuumised no-clean, flux-coated copper braid designed to improve wicking
		NC-MW 0,5 x 1500 mm, orange NX-OO 0,8 x 1500 mm, weiss NC-AA 1,5 x 1500 mm, gelb NC-AB 2,2 x 1500 mm, grün NC-BB 2,7 x 1500 mm, blau Auch auf 30, 48 m Spulen erhältlich	NC-MW 0,5 x 1500 mm, orange NX-OO 0,8 x 1500 mm, white NC-AA 1,5 x 1500 mm, yellow NC-AB 2,2 x 1500 mm, green NC-BB 2,7 x 1500 mm, blue Also available in 100ft econo-reels

SB-Programm

DIY-Programm

	940050 940059	STANNOL Löffett (enthält Zinkchlorid, reizend) Tube à 70 ml, für Fittings Dose à 20 g für alle Lötarbeiten, außer Elektrotechnik, Elektronik und Elektroinstallation	STANNOL Soldering grease (paste) (contains zinc chloride, irritant) tube of 70 ml, for fittings tin of 20 g for all soldering applications, except in electrical engineering, electronics, and electrical installations
	940085	STANNOL Weichlötsortiment „4“ Inhalt: 1 Spirale STANNOL Bastlerlot 1 STANNOL Salmiakstein 65x45x20 mm 1 Dose STANNOL Löffett 20 g 1 Flasche STANNOL Lötwasser Nr. 1V, 30 ml (enthält Zinkchlorid, reizend)	STANNOL Soldering Set „4“ contents: 1 coil STANNOL Hobbyists' Solder 1 STANNOL ammonium chloride briquette 65x45x20 mm 1 tin STANNOL soldering grease 20 g 1 bottle STANNOL soldering liquid Nr. 1V, 30 ml (contains zinc chloride, irritant)
	930266	STANNOL Weichlötsortiment „40“ zum Löten von Dachrinnen und verzinktem Stahlblech sowie für Tiffanyarbeiten Arbeitstemperatur ca. 240°C Inhalt 1 Flasche STANNOL Lötwasser Nr. 1V, 30 ml (enthält Zinkchlorid, reizend) 3 Stangen STANNOL Lötzinn S-Pb60Sn40	STANNOL Soldering Set „40“ solder for soldering of gutters, zinc plated steel as well for Tiffany tasks operating temperature approx. 240°C contents 1 bottle STANNOL soldering liquid Nr. 1V, 30 ml (contains zinc chloride, irritant) 3 bars STANNOL Solder S-Pb60Sn40
	930270	STANNOL Weichlötsortiment „97“ für die Warm- und Kaltwasserinstallation Inhalt 1 Spule à 100 g STANNOL Fittingslot S-Sn97Cu3, Ø 3,0 mm 1 Tube STANNOL Löffett 70 ml (enthält Zinkchlorid, reizend)	STANNOL Soldering Set „97“ for warm and cold water plumbing applications contents 1 reel of 100g STANNOL fittings solder S-Sn97Cu3, Ø 3,0 mm 1 tube STANNOL soldering grease 70 ml (contains zinc chloride, irritant)
	930247	STANNOL Hartlötsortiment „730“ für Lötungen an Kupfer und Kupferrohren Inhalt 4 Stäbe STANNOL Hartlot 730 1 Flasche Hartlötpaste „Schnellflux“, 30ml	STANNOL Brazing Set „730“ for copper and copper tubes contents 4 rods STANNOL copper phosphorus solder 730 1 bottle brazing paste „Schnellflux“, 30 ml

	<p>Art.-Nr.</p> <p>STANNOL Lötdraht S321 für alle Lötarbeiten, außer Elektrotechnik, Elektronik und Elektroinstallation</p> <p>940013 Wickel à 1 m 940023 Spule à 100 g, S-Pb60Sn40, Ø 2,0 mm 940011 Lötstift 30 g, S-Pb60Sn40, Ø 1,2 mm</p>	<p>STANNOL Solder Wire S321 for all soldering works, excluding electrical engineering, electronic application, and electrical installation card of 1 m reel of 100 g, S-Pb60Sn40, Ø 2,0 mm tube of 30 g, S-Pb60Sn40, Ø 1,2 mm</p>
	<p>STANNOL Lötdraht HS 10 für alle Lötarbeiten in der Elektrotechnik und Elektronik</p> <p>940037 Wickel à 1m 940047 Spule à 100 g, S-Pb60Sn40, Ø 2,0 mm 940032 Lötstift 20 g, S-Pb60Sn40, Ø 1,0 mm</p>	<p>STANNOL Solder Wire HS 10 (rosin-core) for all electrical and electronic applications card of 1 m reel of 100 g, S-Pb60Sn40, Ø 2,0 mm tube of 20 g, S-Pb60Sn40, Ø 1,0 mm</p>
	<p>STANNOL Lötdraht HF-32 für Lötungen vor allem in der Elektronik, Elektrotechnik, Nachrichten- und Miniaturtechnik</p> <p>940140 Wickel à 1m 940346 Spule à 100 g, S-Sn60Pb38Cu2, Ø 1,5 mm 940139 Lötstift 20 g, S-Sn60Pb38Cu2, Ø 1,0 mm</p>	<p>STANNOL Solder Wire HF-32 for soldering primary in the electronics, electrical, and communications industries card of 1 m reel of 100 g, S-Sn60Pb38Cu2, Ø 1,5 mm tube of 20 g, S-Sn60Pb38Cu2, Ø 1,0 mm</p>
	<p>STANNOL Fittingslot massiv Spule à 100 g, S-Pb50Sn50 Ø 3,0 mm, für Kaltwasser-Installation und Tiffany-Arbeiten</p> <p>940470 Spule à 100 g, S-Sn97Cu3 Ø 3,0 mm, für Warm- und Kaltwasser-Installation</p>	<p>STANNOL Fittings Solid Solder Wire reel of 100 g, S-Pb50Sn50 Ø 3,0 mm, for cold water plumbing applications and Tiffany tasks reel of 100 g, S-Sn97Cu3 Ø 3,0 mm, for warm and cold water plumbing applications</p>
	<p>STANNOL Kontaktlötpaste für Lötungen in der Elektrotechnik, Elektronik und Elektroinstallation</p> <p>940358 Dose à 20 g</p>	<p>STANNOL Contact Soldering Paste for all soldering tasks in electrical engineering, electronics, and electrical installation applications tin of 20 g</p>
	<p>STANNOL Lötwasser Nr. 1V für alle Lötarbeiten, außer Elektrotechnik Elektronik und Elektroinstallation (enthält Zinckchlorid, reizend)</p> <p>940061 PVC-Flasche à 30 ml</p>	<p>STANNOL Soldering Liquid Nr. 1V for all general soldering tasks, excluding electrical engineering, electronics, and electrical installation. (contains zinc chloride, irritant) PVC bottle of 30 ml</p>
	<p>STANNOL Verzinnungspaste zum Verzinnen von Blechen, Rohren etc. (enthält Zinckchlorid, ätzend)</p> <p>930073 PVC-Flasche à 50 g, 40% Sn</p>	<p>STANNOL Tinning Paste for tinning sheets and tubes etc. (contains zinc chloride, corrosive) PVC bottle of 50 g, 40% Sn</p>
	<p>STANNOL Salmiakstein zur Reinigung der Lötspitzen</p> <p>940097 65 x45 x 20 mm</p>	<p>STANNOL Ammonium Chloride Briquettes for cleaning soldering tips</p> <p>65 x 45 x 20 mm</p>
	<p>STANNOL Ablötlitze Solder Ex Inhalt: 1 Rolle 1,5 mm x 1600 mm 1 Rolle 2,0 mm x 1600 mm</p>	<p>STANNOL Desoldering Braid Solder Ex contents: 1 reel 1,5 mm x 1600 mm 1 reel 2,0 mm x 1600 mm</p>
	<p>STANNOL Tippy Reiniger und Verzinner für Lötspitzen</p> <p>940070 Dose à 15 g</p>	<p>STANNOL Tippy (tip tinner/cleaner) cleaner and tinner for soldering-iron tips</p> <p>tin of 15 g</p>
	<p>STANNOL Lötwasserpinsel geeignet für Löt fett, Schweißpaste, Salzsäure, Bohr- und Schleiföl Weissblech (Naturborsten)</p> <p>946022 Inhalt: 10 Stück</p>	<p>STANNOL Brushes for Soldering Liquids also suitable for soldering-pastes, brazing-pastes, hydrochlorid acid, drilling and cutting oils in tin-plate (natural bristles)</p> <p>contens: 10 pcs.</p>



Art.-Nr.

STANNOL Hartlot 730 (Kupfer-Phosphorlot)
ohne Silber, nach EN 1044-CP203 L-CuP6
Schmelzbereich 710°C, Arbeitstemperatur 730°C
93,8% Cu, 6,2%P, DVGW GW2 4.3.2.

für Kupfer-, Kalt- und Warmwasser-
installation und Gas Installation. In Verbindung
mit Messing oder Rotguß nur mit Flussmittel
STANNOL Schnellflux
im Karton à 1 kg

815081 Ø 2,0 mm, Stablänge 500 mm, Vierkant

STANNOL Bandsägensilberlot
nach EN 1044, L-Ag44, mit 45% Ag,
ohne Flussmittel, Schmelzpunkt 700°C
in Ringen, jeder Ring in einer Plastikdose
0,1 x 18 mm, 22 g Dose

803012

STANNOL Silberlot Ag34
nach DIN 8513, L-Ag34Sn DVGWGW2 3.2. +
4.3.2., für Kupfer- und Warmwasser-
Installation und Gas-Installation
Arbeitstemperatur 710°C

823410 Ø 1,5 mm, Stablänge 500 mm

25 Stäbe = 1 Packung

823420 Ø 2,0 mm, Stablänge 500 mm

25 Stäbe = 1 Packung

STANNOL Silberlot Ag45
nach DIN 8513, L-Ag45Sn DVGWGW2 3.2. +
4.3.2., für Kupfer- und Warmwasser-
Installation und Gas-Installation
Arbeitstemperatur 670°C

824510 Ø 1,5 mm, Stablänge 500 mm

25 Stäbe = 1 Packung

824520 Ø 2,0 mm, Stablänge 500 mm

25 Stäbe = 1 Packung

STANNOL Gold
nach EN 1044-CU301
Hartlötstab mit Flussmittelsee, nicht
rauchend, für alle Metalle, außer Aluminium
nicht zum Löten von Fittings
Schmelzpunkt 890°C
im Karton à 1 kg

814516 2,5x2,5 mm, Stablänge 500 mm

STANNOL Hard Solder 730 (Copper-Phosphorous)
without silver, EN 1044-CP203 L-CuP6
melting range 710°C, operating temperature 730°C
93,8% Cu, 6,2% P, DVGW GW2 4.3.2.

for copper cold and warm water plumbing
applications, and gas installations. When
brass or red brass is involved use only
STANNOL Schnellflux

in cartons each 1 kilo
Ø 2,0 mm, rods of 500 mm length, square

STANNOL Silver solder for Band Saws
to EN 1044, L-Ag44, containing 45% silver
without flux, melting point 700°C,
in rings, each ring in a plastic tin
0,1 x 18 mm, 22 g tin

STANNOL Silver Solder Ag34
to DIN 8513, L-Ag34Sn DVGW GW2 3.2. +
4.3.2., for copper cold and warm water
plumping applications, and gas installations,
operating temperature 710°C

Ø 1,5 mm, rods of 500 mm length

25 rods = 1 tube

Ø 2,0 mm, rods of 500 mm length

25 rods = 1 tube

STANNOL Silver Solder Ag45
to DIN 8513, L-Ag45Sn DVGW GW2 3.2. +
4.3.2., for copper cold and warm water
plumping applications, and gas installations,
operating temperature 670°C

Ø 1,5 mm, rods of 500 mm length

25 rods = 1 tube

Ø 2,0 mm, rods of 500 mm length

25 rods = 1 tube

STANNOL Brass (Bronze)-Rods „Gold“
to EN 1044-CU301

hard solder rod with smokeless flux core,
for all metals, except aluminium
not for soldering on fittings
melting point 890°C

in cartons each 1 kilo
2,5x2,5 mm, rods of 500 mm length

OVA FLAMM 1750 Lötset

OVA-FLAMM 1750 Soldering Set

249001 **OVA-FLAMM 1750 Lötset**

Ein vielseitiges Gaslötgerät für Profis und
Heimwerker. Zum Weich- und Hartlöten, mit
einer Flammentemperatur von 1750°C,
Arbeitstemperatur von 730°C.

Geeignet für Kupferrohrinstallation und
Fittings bis 22 mm, zum Abbrennen von
Farbe, Anzünden von Holzkohlen, Auftauen
von Rohren etc

schnelle Erhitzung,
gute Regulierbarkeit, hohe Leistung
und Sicherheit
(enthält Propan/Butan, hochentzündlich)
Inhalt:

1 Dose OVA-FLAMM 1750, gefüllt mit 640 ml
Spezial-Gasgemisch

1 Gasregulierventil mit Hartlöt Brenner
16 mm Ø

249003 **OVA-FLAMM 1750 Ersatzdose 640 ml**
(enthält Propan/Butan, hochentzündlich)248117 **OVA-Flammschild ca. 21 x 23 cm**
ohne Asbest, zum Schutz von Wänden,
Farben, Tapeten, Holz usw., gegen offene
Flammen oder Hitze, leicht verformbar je nach
Anwendung, hitzebeständig bis 1250°C153039 **Diprol BX Lecksucher Spray**
FCKW-frei, flüssig, mit Korrosionsschutz;
für Dichtigkeitsprüfungen im Rohrleitungs-
und Apparatebau (enthält Aerosol, reizend)
400 ml Spraydose
DVGW-geprüft**OVA-FLAMM 1750 Soldering Set**

A powerful multi-purpose blow torch for
professionals and hobbyist.

For soldering and brazing with a flame
temperature of 1750°C, operating tempera-
ture of 730°C, suitable for soldering copper
pipes and fittings up to 22 mm diameter, and
for burning off paint, igniting charcoal,
thawing frozen pipes etc.

fast heating,
good controllability, high performance
and safety

(contains propane/butane, highly inflammable)
contents:

1 OVA-FLAMM 1750 bottle 640 ml special gas
mixture

1 gas regulating valve complete with brazing
burner 16 mm Ø

249003 **OVA-Flamm 1750 spare gas tin 640 ml**
(contains propane/butane, highly inflammable)248117 **OVA Flameshield approx. 21 x 23 cm**
without asbestos, for protection of walls,
paints, wallpapers, wood etc., against open
flames or heat, very flexible to suit application
and heat-resistant up to 1250°C153039 **Diprol BX Leakfinder Spray**
CFC-free, liquid, with corrosion inhibitor, for
testing leaks in pipes and equipment
(contains aerosol, irritant)
400 ml spray tin
DVGW-approved



	Art.-Nr.	STANNOL „R4“ nach EN 1045-FH20 Hartlötpulver für Kupfer und Kupfer-Legierungen, Messing, Neusilber, Stahl und Gusseisen	STANNOL „R4“ to EN 1045-FH20 brazing powder for copper, brass, nickel-silver, steel and cast iron
	142028	500 g PE-Flasche	500 g polyethylene bottle
142030	250 g PE-Flasche	250 g polyethylene bottle	
		STANNOL „R8“ nach EN 1045-FH20 Kupfer- und Messingschweißpulver, auch geeignet zum Hartlöten von Stahl, durchsichtige Schweißflamme, geringe, leicht entfernbare Rückstände, feilenweiche Schweißstelle	STANNOL „R8“ to EN 1045-FH20 welding powder for copper and brass, also suitable for brazing steel, transparent welding flame, slight, easily-removable residues, welded joint can be filed
	143022	500 g PE-Flasche	500 g polyethylene bottle
143034	250 g PE-Flasche	250 g polyethylene bottle	
		STANNOL „ALU3“ nach DIN 8511 F-LH1 Aluminium Schweißpulver für Grobbleche	STANNOL „ALU3“ to DIN 8511 F-LH1 aluminium welding powder for thick sheets
	121036	250 g PE-Flasche	250 g polyethylene bottle
		STANNOL „ALU8“ nach DIN 8511 F-LH1 Express-Hartlötpulver für Aluminium und Leichtmetall	STANNOL „ALU8“ to DIN 8511 F-LH1 fast-acting brazing powder for aluminium and light metals
	123034	250 g PE-Flasche	250 g polyethylene bottle
		STANNOL „Schnellflux“ nach EN 1045-FH10 DVGW GW2 3.3. + 4.4.3., Hartlötpaste zum Hartlöten von Messing und Rotguß mit STANNOL 730 und für STANNOL Silberlot (enthält Kaliumfluorid, gesundheitsschädlich)	STANNOL „Schnellflux“ to EN 1045-FH10 DVGW GW2 3.3. + 4.4.3., fluxing paste for brazing of brass and red brass with STANNOL 730 also for STANNOL-Silver solders (contains potassium fluoride, harmful)
	144038	100 g PE-Flasche	100 g polyethylene bottle
		STANNOL „AH“ Härtepulver für die Oberflächenhärtung von Eisen, Stahl, Bolzen etc.	STANNOL „AH“ hardening powder for the surface-hardening of iron, steel, bolts, etc.
	120020	500 g PE-Flasche	500 g polyethylene bottle

Service

Lötzinnanalysen

Periodische Überwachung der Lötzinnqualität in der Wellen-Lötanlage durch Analyse und Auswertung der Verunreinigungen in unserem hauseigenen Labor.

Solder Analyses

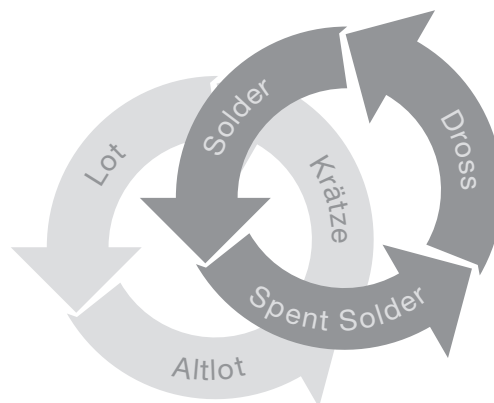
Periodic monitoring of the solder quality in the wave soldering machine by analysis and evaluation of the impurities. Stannol provides an analytical service for solder baths.

Recycling

Altlot und Krätze enthalten noch wertvolle Metalle. Stannol bietet eine sachgerechte Rücknahme und Aufarbeitung an. Ein Beitrag zum Umweltschutz und zur Ressourcenschonung!

Eine sortenreine Trennung (**BLEI-FREI/BLEIHALTIG**) ist für eine finanzielle Vergütung unbedingt erforderlich.

STANNOL® Recycling - Für eine einfache und fachgerechte Entsorgung von Lötzinnabfällen, -Krätzen und -Aschen.



Recycling

Used solder and dross contain valuable metals. Stannol provides a system for recycling, a contribution to environmental protection and sustainable saving of resources.

A strictly separation of different solder types (**LEAD FREE/LEAD CONTAINING**) is absolutely necessary for a financial compensation.

STANNOL® recycling - provides easy and professional disposal of solder metals, dross and ashes.



Lote werden nach verschiedenen Gesichtspunkten klassifiziert. Die Grobeinteilung geht von Weich- und Hartloten aus, wobei als Kriterium die Arbeitstemperatur herangezogen wird. Die Löttemperatur ist die Temperatur, bei der die Lötstelle gebildet wird, sie ist normalerweise höher als die Arbeitstemperatur.

Zur Unterscheidung zwischen Weich- und Hartloten ist die Arbeitstemperatur von 450°C (manche definieren die Grenze auch bei 500°C) maßgeblich.

Eine andere Einteilung der Lote geht von ihrem Verwendungszweck aus. So gibt es Schwer- und Leichtmetall-Lote, Schutzgaslote, Vakuumlote, Hochtemperaturlote, Schmuckwaren- und Juwelierlote und Dentallote.

Die Auswahl von entsprechenden Loten, die kommerziell erhältlich sind, kann man anhand der geltenden Normen treffen. Zum einen gibt es für Weichlote die EN 29453, sowie die Europäische Norm für die zurückgezogene DIN 1707. Da in dieser EN nicht alle Legierungen, die für Deutschland als wichtig angesehen werden, enthalten sind, gibt es noch den Normentwurf DIN 1707 T 100, hier findet man einige Legierungen für die hier relevanten Anwendungsfälle.

Hartlote findet man in der DIN 8513 bzw. in Pr. EN 1044, die in Vorbereitung ist.

Nachstehend ein Vergleich der Durchmesser in mm und dem englischen Maß SWG sowie eine Liste der ungefähren Längen in m/kg für Lötdrähte

∅ mm	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,5	1,6	2,0	2,3	2,6	3,0	3,2
∅ SWG	25	23	22	21	20	19	18	17	16	14	13	12	11	10

Brazing and solder alloys are classified according to various criteria. The main differentiation is between soft-soldering and hard-soldering or brazing alloys, whereby the criterion is the working temperature. Soldering temperature is the temperature at which the solder joint is formed, and this is normally higher than the working temperature.

The working temperature of 450°C (some define this as 500°C) is normally regarded as the border between soft- and hard-soldering.

Another classification of solders is determined by their application. There are therefore heavy and light alloys, inert gas, vacuum, high temperature, costume jewellery, and dental alloys.

The choice of the alloys which are commercially available can be made on the basis of the valid standards. Soft solders are described in EN 29453, the European standard for the withdrawn DIN 1707. As not all alloy compositions which are regarded as important for Germany are included in this EN, there is still the draft standard DIN 1707 T 100, in which some alloys can be found for relevant applications.

Hard-soldering or brazing alloys are described in the German specification DIN 8513 or Pr. EN 1044, which is in the course of preparation.

Hereafter some informative data concerning a comparison of diameters in mms and SWG as well as a list of the approximate length in meters per kg of solder wires:

Lötdraht in m/kg – Solder wire meters per kg (approx.)										
∅ mm	0,7	0,9	1,0	1,2	1,5	2,0	2,3	3,0		
∅ SWG	22	20	19	18	17	14	13	11		
20% Sn, 80% Pb	gefüllt/flux-cored	308	186	154	105	68	38	29	17	m/kg
	massiv/solid	257	155	128	88	57	32	24	14	m/kg
30% Sn, 70% Pb	gefüllt/flux-cored	318	195	162	112	71	40	30	18	m/kg
	massiv/solid	261	160	133	92	58	33	25	15	m/kg
40% Sn, 60% Pb	gefüllt/flux-cored	330	200	164	114	73	40	31	19	m/kg
	massiv/solid	273	167	137	95	63	35	27	16	m/kg
50% Sn, 50% Pb	gefüllt/flux-cored	341	206	169	117	75	42	32	19	m/kg
	massiv/solid	284	172	145	98	64	36	27	16	m/kg
60% Sn, 40% Pb	gefüllt/flux-cored	351	212	174	120	77	44	33	20	m/kg
	massiv/solid	295	178	154	101	65	37	28	17	m/kg

Eigenschaften / Properties						
Sn (Rest Pb) / Sn (remainder Pb):	100 %	63 %	50 %	40 %	30 %	20 %
Liquidus / Temperature of complete liquifaction	232°C	183°C	212°C	234°C	257°C	270°C
Solidus / Temperature of complete solidifaction	232°C	183°C	183°C	183°C	183°C	183°C
Schmelzbereich / Melting range	0°C	0°C	29°C	51°C	74°C	87°C
Dichte / Density g/m ³	7,29	8,42	8,91	9,34	9,78	11,35
Zugfestigkeit / Tensile strength kp/mm ²	1,44	5,19	4,26	4,26	4,12	1,38
Dehnung / Elongation %	55,00	32,00	43,00	35,00	26,00	39,00
Scherfestigkeit / Shear strength kp/mm ²	1,98	4,31	3,97	3,44	3,19	1,39
Brinell-Härte / Brinell hardness kp/mm ²	3,90	11,78	10,17	9,58	7,37	3,47
Elektrische Leitfähigkeit % der Leitfähigkeit von Cu/ Electrical conductivity % of conductivity of copper	8,47	7,26	6,71	6,22	5,79	4,83
Oberflächen-Spannung bei 280°C	546	490	476	471	469	massiv/solid
Surface tension (dynes/cm) at 300°C	544	489	475	468	462	massiv/solid
	350°C	540	484	472	465	458
						441

Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen finden Sie auf unseren Auftragsbestätigungen und auf unserer homepage www.stannol.de

You can find our Sales-, Delivery- and Payment Conditions on our homepage www.stannol.de

Vertretungen und Distributoren finden Sie auf unserer homepage www.stannol.de

Foreign-Agents and Distributor are listed up on our homepage www.stannol.de

So erreichen Sie uns

You can contact us

Fax: +49 (0) 202 – 585-111

Vertrieb Inland / Sales dep. domestic
 Gabriele Hohmann: **Tel. +49 (0) 202 – 585-124**
 E-Mail: Gabriele.Hohmann@stannol.de

Vertrieb Export / Sales dep. export
 Helga Langrock: **Tel. +49 (0) 202- 585-135**
 E-Mail: Helga.Langrock@stannol.de